Genehmigt durch das Ministerium für Außenhandel u. Innerdeutschen Handel der Regierung der DDR unter TRPT-Nr.: 10 8. 4. 7/52

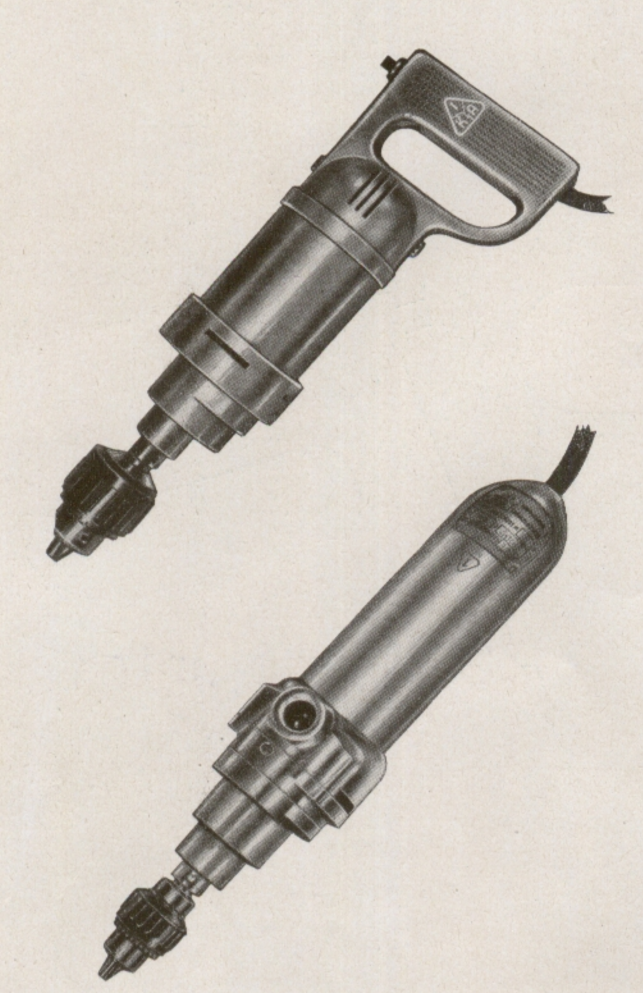



# ELEKTRO-WERKZEUGE

VVB INSTALLATIONEN · KABEL · APPARATE

HG. 51

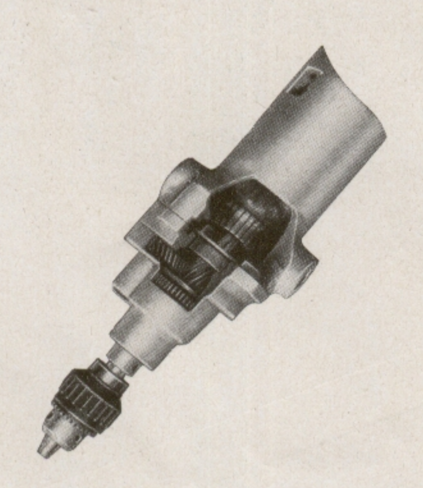
# IKA ELEKTRO-WERKZEUGE



**Universal-Handbohr-, Schleif- und Fräsmaschine BM 10**
für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Bohrleistung: 10 mm = 150 W Leistungsaufnahme
Drehzahl: 950 U/min., für biegsame Welle: 3700 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich- und Wechselstrom.
Gewicht: 3 kg

**Universal-Handbohr-, Schleif- und Fräsmaschine BM 6**
für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Bohrleistung: bis 6 mm = 120 W Leistungsaufnahme
Drehzahl: 1150 U/min., für biegsame Welle: 4200 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V
Gewicht: 1,8 kg

Die ständige Verbesserung der Leistungen unserer Aktivisten und Arbeitsbrigaden bei der Erfüllung des Fünfjahresplanes ist eng verbunden mit dem zweckmäßigen Einsatz der gezeigten Elektro-Werkzeuge. Jeder Techniker und jeder Produktionsarbeiter muß sich mit den Elektro-Werkzeugen so vertraut machen, daß er erkennen kann, ob sich die Anwendung der Werkzeuge in seinem Arbeitsbereich produktionssteigernd auswirkt.



**Typ BM 6** mit offenem Getriebe, Windrad und Kollektor



**Typ BM 10 mit Winkelbohraufsatz Typ ZWB 1.**
Besonders geeignet zum Bohren an schwer zugänglichen Stellen.



**Typ BM 10 mit Bohrständer** in der Serienfertigung von Schalterteilen.

ZSB wie unten

**Typ BM 6** im Bohrständer ZSB 2



**Ausschneiden einer Kupferdichtung.**
Blechstärke 1,2 mm mit Typ BM 6 mit Blechscherenaufsatz.

**Typ BM 10 und Typ BM 6 mit Blechscherenaufsatz Typ ZBL 1.**

Bohrmaschine als Blechschere für gerade und Kurvenschnitte. Für Blechstärken Buntmetall bis 1,5 mm und Eisenblech bis 1,2 mm.



**Typ BM 10 mit Bohrständer ZSB 2.**
Bohrhub: 50 mm.
Der Bohrmaschinenhalter läßt sich je nach Bedarf nach oben oder unten versetzen.



**Typ BM 6 im Spannbock** mit eingesetztem Schleifkörper beim Entgraten von kleinen Schrauben.

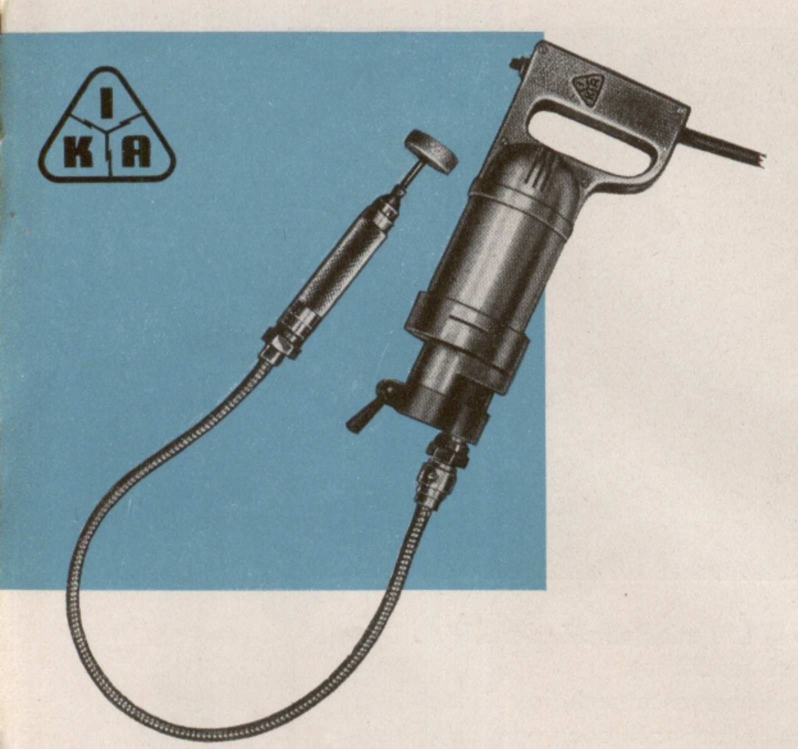
**Typ BM 6 mit Schleifkörper**



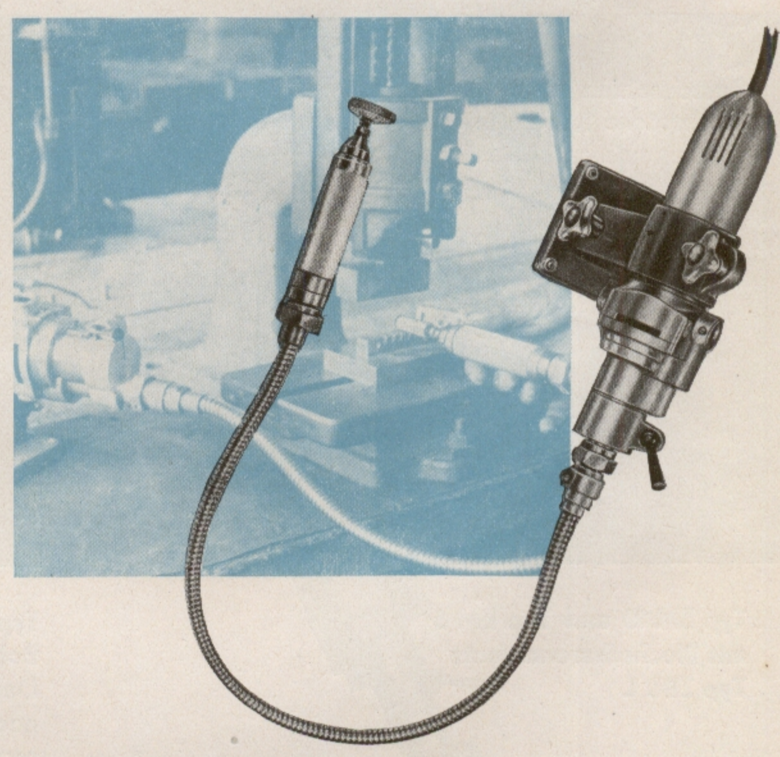
**Typ BM 6 mit Schleifaufsatz u. Spannschelle.** Eingespannt im Drehbanksupport beim Ausschleifen eines Zylinders.

z. Zt. nicht lieferbar

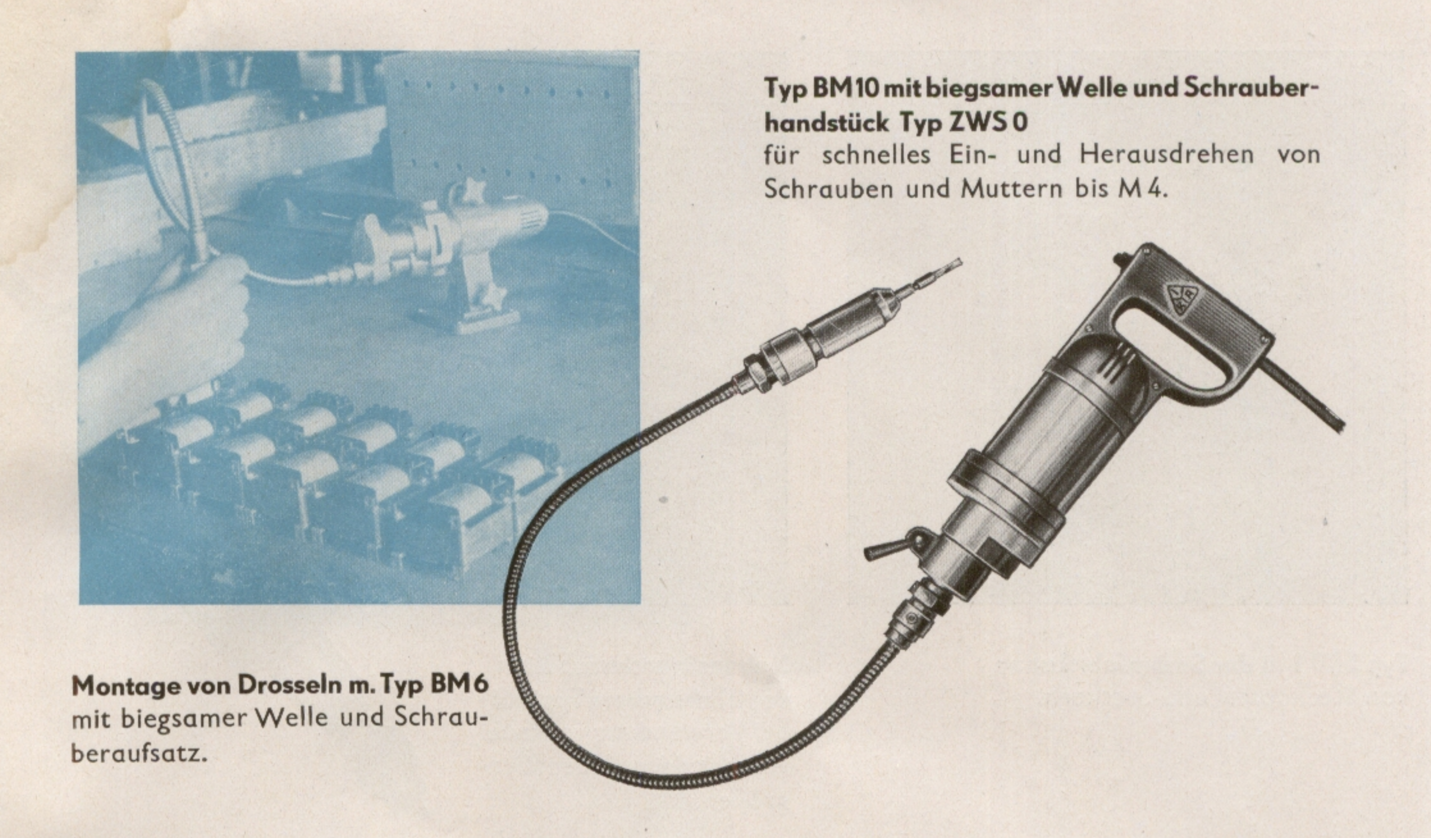
**Typ BM 10 mit Schleifaufsatz Typ ZSA 1 und Schleifkörper.**
Ermöglicht das Einspannen v. kleinen Schleifkörpern.




**Typ BM 10 mit biegsamer Welle Typ ZWH 0** für Schleif- und Fräsarbeiten an schwer zugängigen Werkstücken.

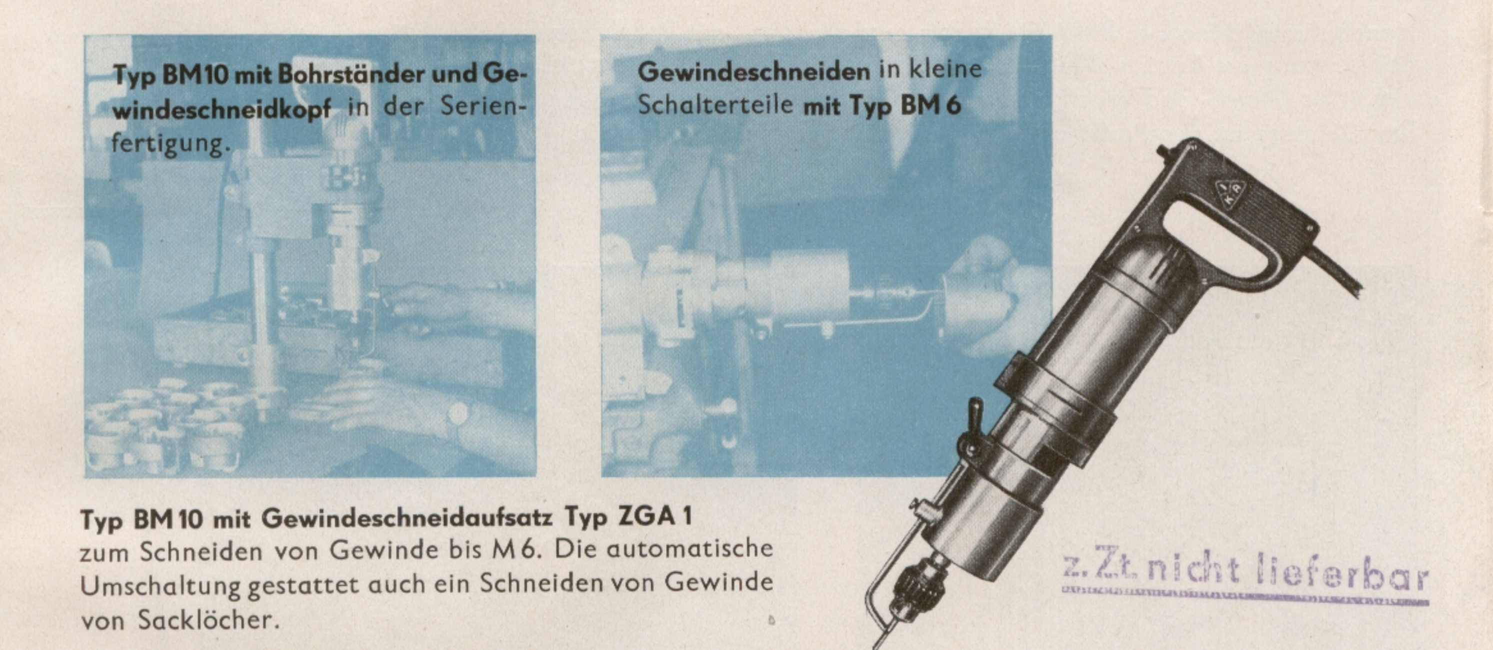


**Typ BM 6 mit biegsamer Welle u. Schleifhandstück** während der Reparatur eines Stanzwerkzeuges.



**Typ BM 10 mit biegsamer Welle und Schrauberhandstück Typ ZWS 0**
für schnelles Ein- und Herausdrehen von Schrauben und Muttern bis M 4.

**Montage von Drosseln m. Typ BM 6**
mit biegsamer Welle und Schraubaufsatz.



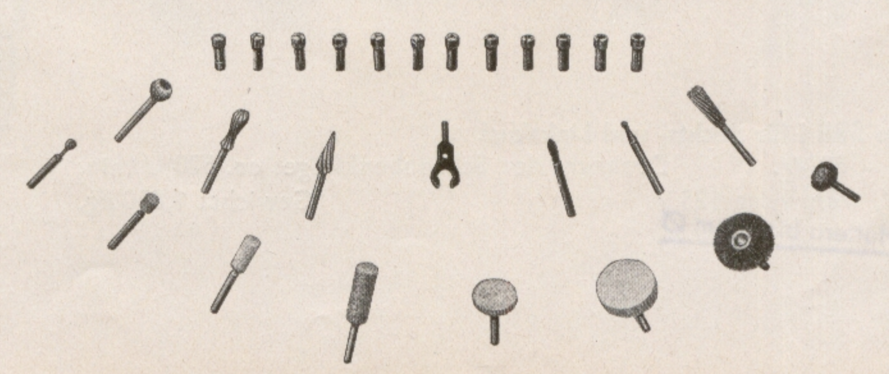
**Typ BM 10 mit Bohrständer und Gewindeschneidkopf** in der Serienfertigung.

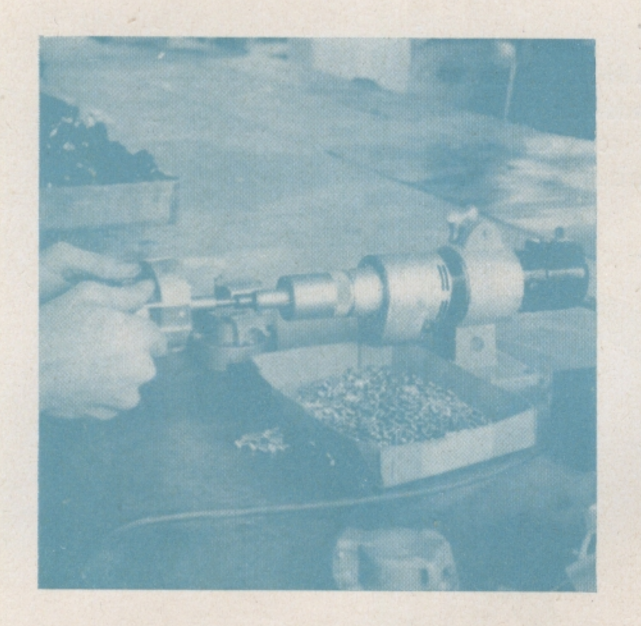
**Gewindeschneiden** in kleine Schalterteile **mit Typ BM 6**

**Typ BM 10 mit Gewindeschneidaufsatz Typ ZGA 1**
zum Schneiden von Gewinde bis M 6. Die automatische Umschaltung gestattet auch ein Schneiden von Gewinde von Sacklöcher.

z. Zt. nicht lieferbar

**Zubehör für Universal-Handbohrmaschine Typ BM 6 und Typ BM 10**
Die aufgeführten Fräser und Schleifkörper lassen sich mittels der im Bild oben angeführten Spannzangen unmittelbar in die Maschine, in das Handstück der biegsamen Welle, oder in das Handstück des Schleifaufsatzes einspannen. Die Spannzangen haben Bohrungen von 1 bis 6 mm und werden passend zu dem Schleifkörper geliefert.





**Typ SRB 1 in der Serienfabrikation** von Steckdosen und Steckern.



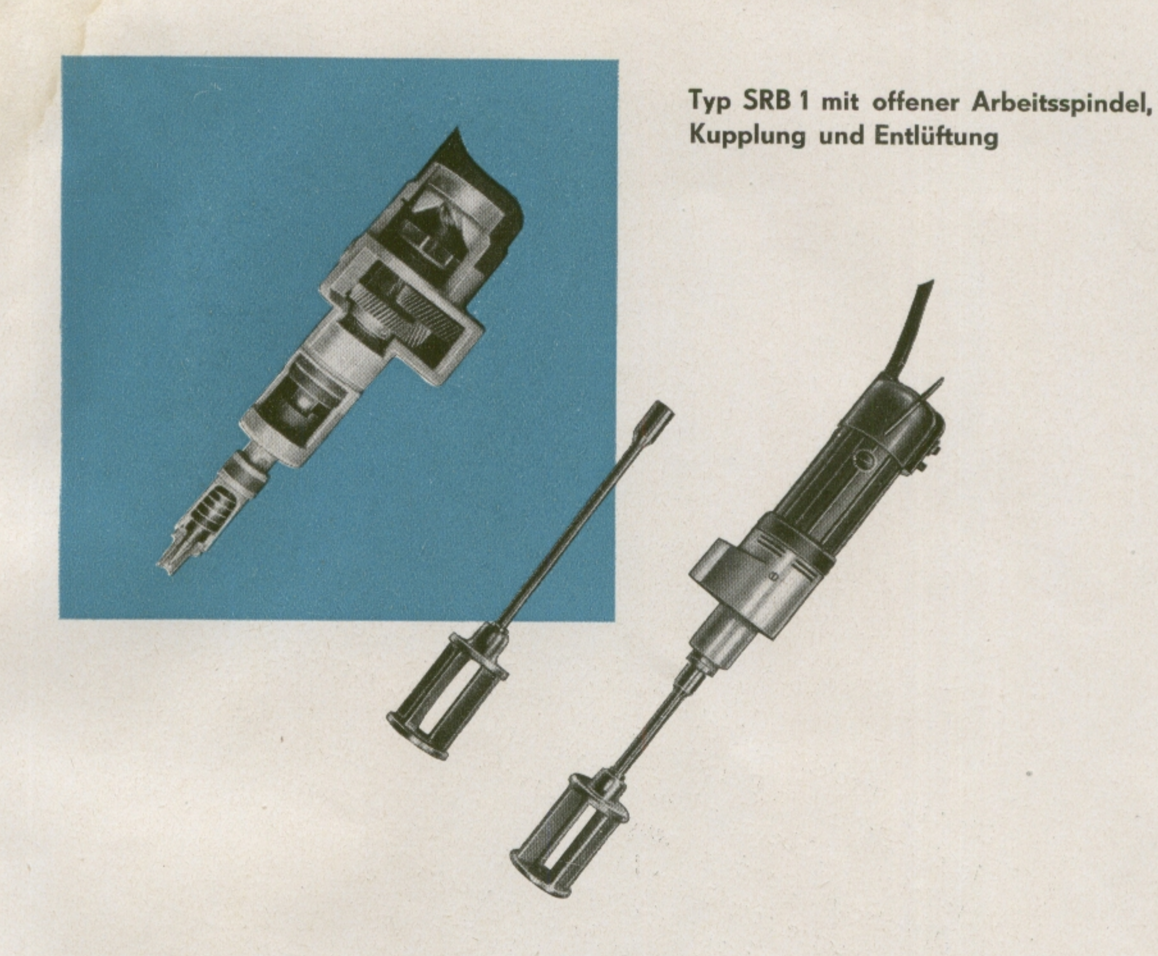
**Nebeneinanderarbeiten von 2 Schraubern Typ SRB 1** bei Verwendung von zwei verschiedenen Schraubengrößen.

**Handbohrmaschine Typ BM 4 für Rechts- und Linkslauf mit Bohrfutter und Bohrfutterschlüssel.**
Bohrleistung bis 4 mm = 80 W. Drehzahl: 2000 U/min. Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich- und Wechselstrom. Gewicht: 1,8 kg. Die Maschine bohrt in Stahl bis 4 mm. Das Gehäuse ist aus Preßmasse und aus Alu-Spritzguß hergestellt.

**Typ SRB 1 am Federzug** unmittelbar über dem Werkstück im Band.

**IKA Elektroschrauber Typ SRB 1 für Rechts- und Linkslauf.**
Bohrleistung: bis 6 mm = 80 W. Drehzahl der Schraubenklinge: ca. 520 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V. Gewicht: 1,850 kg.

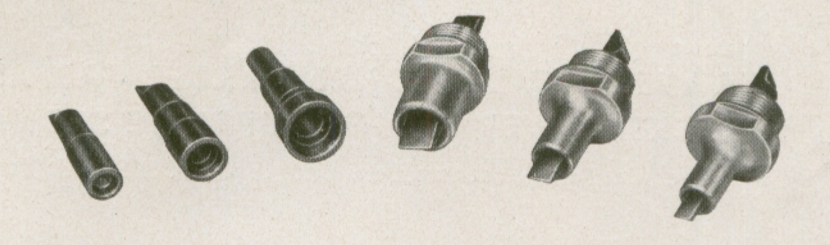
Für Schrauben und Muttern bis 6 mm Ø



**Typ SRB 1 mit offener Arbeitsspindel, Kupplung und Entlüftung**

**Farbrührwerk Typ FRW 1 für Rechts- und Linkslauf.**
Leistungsaufnahme bei Vollast: 80 W
Drehzahl: 520 U/min.
Betriebsspannung: 220 V, wahlweise 125 V für Gleich- und Wechselstrom.
Gewicht: ca. 2 kg
Besonders geeignet zum Mischen und Rühren von Farben und Flüssigkeiten.

**Zubehör für IKA-Elektroschrauber Typ SRB 1**
zum Auswechseln der Klingen von M 3 bis M 6.
Steckschlüssel für Muttern von M 3 bis M 6.



Die umfangreiche und schnelle Aufwärtsentwicklung der Industrie in der Deutschen Demokratischen Republik und die Anwendung rationeller Arbeitsmethoden bewegten uns, die Produktion von elektrischen Handwerkzeugen aufzunehmen.
Gemeinsame sorgfältige Arbeit unserer Konstrukteure und Facharbeiter führte zur Schaffung von Elektro-Werkzeugen, die durch ihre vielfältige Anwendbarkeit eine wertvolle Ergänzung des Werkzeugbestandes fortschrittlicher Betriebe sind.

**IKA VVB INSTALLATIONEN · KABEL · APPARATE**
**ELEKTRO-WERKZEUGE-APPARATE SEBNITZ**
Sebnitz / Sa., Rosenstraße 6 und 17 · Tel. 365 und 221

III-18-78 - V 1278 - 5.000 - 1251